



Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

### CURRICULUM VITAE

#### INFORMATIONS PERSONNELLES

Nom [NOM, prénom(s)]  
Adresse [NUMÉRO, rue, code postal, ville, pays]  
Téléphone  
Fax  
E-mail  
  
Nationalité  
Date de naissance [JOUR, mois, année]



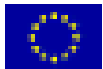


Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

### EXPÉRIENCE PROFESSIONNELLE

Poste	Description du poste	Date de début	Date de fin	Assemblage de systèmes frigorifiques	Maintenance et réparation de systèmes frigorifiques	Conception de systèmes frigorifiques	Recommand./ Références	Si aucune référence, coordonnées de l'employeur
		Du	Au					





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

### DIPLÔMES ET FORMATION

	Date de début	Date d'obtention	Type de formation : journée, soir, les deux, oral, écrit	Nombre d'heures	Nombre d'heures	Nombres de tests/examens	Nombres de tests/examens	Etablissement public ou privé	Diplôme ou certificat	Autre qualification
Description du diplôme	Du	Au		Théorie	Pratique	Théorie	Pratique			





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

### CONNAISSANCES ET COMPÉTENCES PERSONNELLES

*Acquises au cours de la vie et de la  
carrière et sans nécessairement  
sanctionnées par un certificat ou diplôme  
officiel*

LANGUE MATERNELLE

[PRÉCISEZ la langue maternelle]

AUTRES LANGUES

[PRÉCISEZ la langue ]

- Lu [Indiquez le niveau : courant, bon, base.]
- Ecrit [Indiquez le niveau : courant, bon, base.]
- Parlé [Indiquez le niveau : courant, bon, base.]

CONNAISSANCES ET  
COMPÉTENCES SOCIALES

*Vivre et travailler avec d'autres  
personnes dans des environnements  
multiculturels, à des postes où la  
communication est importante et dans  
des situations où le travail d'équipe est  
essentiel*

[Décrivez ces compétences et indiquez à quelles occasions elles ont été acquises.]

CONNAISSANCES ET  
COMPÉTENCES  
ORGANISATIONNELLES

*Coordination et gestion de personnes,  
projets et budgets ; au travail, bénévolat,  
etc.*

[Décrivez ces compétences et indiquez à quelles occasions elles ont été acquises.]

CONNAISSANCES ET  
COMPÉTENCES TECHNIQUES

*Informatique, types d'équipements  
spécifiques, machines, etc.*

[Décrivez ces compétences et indiquez à quelles occasions elles ont été acquises.]

AUTRES CONNAISSANCES ET  
COMPÉTENCES

*Autres compétences non mentionnées.*

[Décrivez ces compétences et indiquez à quelles occasions elles ont été acquises.]

PERMIS DE CONDUIRE

AUTRES INFORMATIONS

[Indiquez ici toute autre information pertinente, par exemple, les personnes à contacter, les références, etc.]

ANNEXES

[REPERTORIEZ toutes les annexes jointes.]





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

DESCRIPTION GÉNÉRALE DU POSTE DE <b>Technicien Frigoriste de l'AREA</b>	
<b>Environnement de travail</b>	<p>Le technicien travaille sur différents sites, par exemple, l'atelier de sa société, des sites de construction, des magasins de détail, des usines, des zones industrielles, etc.</p> <p>Le type de l'installation, les équipements avec lesquels il travaille et la complexité de la conception varient en fonction de sa tâche.</p> <p>La plupart des techniciens opèrent dans de petites (3-10 personnes) et moyennes (11-50 personnes) entreprises de services de réfrigération. Ces entreprises proposent des services pour l'installation, la vente, la maintenance, la réparation, la vérification et la redéfinition des systèmes existants. Les secteurs secondaires dans lesquelles elles effectuent la plupart de leurs activités sont principalement la réfrigération commerciale, la réfrigération industrielle et la climatisation de confort. Plus rares sont les activités dans la réfrigération pour le transport, la réfrigération pour les industries par processus et la climatisation mobile mais elles existent.</p> <p>Outre les systèmes frigorifiques, les entreprises prennent en charge les installations de traitement de l'air et électrotechniques. En règle générale, elles interviennent sur l'ensemble du pays mais sont parfois régionales ou internationales. Un grand nombre d'entreprises de service de réfrigération sont membres des associations nationales adhérentes à l'AREA.</p> <p>Les clients typiques sont les commerçants, les grossistes, les entrepôts frigorifiques, les industries alimentaires et pharmaceutiques/médicales, les entreprises agro-alimentaires, les industries manufacturières et les constructeurs ou exploitants d'immeubles de bureaux.</p>
<b>Contenu du travail</b>	<p>En fonction des instructions de travail, le technicien planifie, prépare et effectue l'assemblage de toutes les pièces des systèmes frigorifiques qui seront ensuite mis en service. En outre, il entretient, inspecte, vérifie et répare ces systèmes en cas de problème. Il contrôle toujours son propre travail et le consigne dans le registre associé à une installation particulière. Il respecte à tout moment les réglementations appropriées concernant l'environnement, la qualité, la sécurité et l'efficacité énergétique. Il intervient également lorsque les équipements arrivent en fin de vie.</p>
<b>Responsabilités</b>	<p>Le technicien est responsable de la préparation et de l'exécution de ses propres tâches conformément aux instructions de travail qu'il a reçues. Il n'est pas responsable des autres ni de leur travail à l'exception de son ou de ses assistants.</p>





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

<b>Attitude professionnelle</b>	<p>Un certain degré d'indépendance est demandé au technicien. Il reçoit toujours ses instructions de travail de la part de son supérieur mais, la plupart du temps, il est seul chez le client et effectue son travail indépendamment des autres.</p> <p>Le technicien doit en outre avoir le sens des responsabilités. Il doit s'efforcer d'effectuer un travail de haute qualité et doit en permanence être conscient de l'importance du respect des réglementations relatives à l'environnement et à la sécurité.</p> <p>En règle générale, le technicien doit avoir une attitude axée sur le service, notamment lorsqu'il doit expliquer la progression de son travail au client ou lorsqu'il doit discuter avec le client de la meilleure procédure de travail à adopter pour ne pas gêner le fonctionnement de la société du client.</p>
<b>Tendances</b> <b>Evolutions du marché</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pour éviter l'augmentation de la charge du fluide frigorigène dans un système frigorifique, de plus en plus de systèmes indirects et en cascade sont utilisés. Dans la mesure du possible, on utilise des fluides frigorigènes non nocifs pour l'environnement. Il existe des règles de sécurité à ce sujet.</li><li>• Le technicien sera d'autant plus axé sur les services dans la mesure où il existe de plus en plus de services divers destinés aux clients, par exemple, une maintenance spécifique et des contrats de crédit-bail. Les clients se concentrent ainsi sur leurs activités principales.</li><li>• Le secteur essaie de remédier à l'insuffisance répétée de personnel qualifié dans la plupart des pays.</li><li>• Les fusions entre sociétés de services de réfrigération sont fréquentes.</li><li>• Mondialisation : voir le paragraphe Harmonisation européenne ci-après</li></ul>
<b>Réglementations</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• De plus en plus de règles sont en train d'être développées en matière de sécurité, de santé, de protection du consommateur et d'environnement, principalement dans la législation européenne ; il existe par ailleurs des règles sur la qualité, l'entretien et la certification (ex. : PED, EN 378 et les réglementations sur les gaz « F »). Les conditions de sécurité concernent les fluides frigorigènes et les installations.</li><li>• La durabilité est désormais un phénomène bien établi et permanent.</li></ul>





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

### ***Développements techniques et technologiques***

- L'utilisation d'ammoniaque comme fluide frigorigène est de plus en plus fréquente par rapport aux gaz « F ». Les règles sur l'environnement et la sécurité en sont ainsi modifiées (ex. : certification et autres directives de la réglementation sur les gaz « F »).
- Il existe de plus en plus d'installations frigorifiques indirectes : moins de fluide frigorigène, distribution via un frigoporteur et des systèmes de canalisation plus importants. Les opérations de conception, d'assemblage et de maintenance en sont affectées.
- Un plus grand nombre d'unités standardisées et de pièces préfabriquées va permettre dans une certaine mesure de simplifier les activités d'assemblage.
- Les techniques de soudage et de raccordement sont en train de se développer, notamment le soudage TIG.
- Le secteur des techniques de mesure et de contrôle évolue également : moins de pièces électriques et pneumatiques et davantage d'instrumentation électronique et mécanique.
- En règle générale, les équipements sont plus performants, plus gros et plus sophistiqués, les instruments sont plus précis, des appareils permettent de détecter les défauts, les registres sont numériques et de nouveaux moyens de communication apparaissent.

### ***Changements en matière d'organisation et de gestion***

- Davantage de réglementations implique davantage de tâches et procédures administratives. Le technicien doit consigner davantage d'informations ce qui entraîne, pour les services administratifs de la société, une charge de travail plus importante pour la gestion des procédures et la communication du résultat des rapports au technicien.

### ***Harmonisation européenne***

- La reconnaissance mutuelle et la liberté de circulation des biens augmentent l'activité entre les pays.
- La législation européenne s'adapte à cette situation pour permettre le bon fonctionnement du Marché Interne.





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

ACTIVITÉS PRINCIPALES DU Technicien Frigoriste de l'AREA	
1	ASSEMBLAGE PREALABLE DU SYSTEME FRIGORIFIQUE
2	INSTALLATION DU SYSTEME FRIGORIFIQUE
3	RAPPORTS, VERIFICATIONS ET GESTION TECHNIQUE
4	MISE EN SERVICE
5	CONTROLE ET INSPECTION
6	RECHERCHE DES DEFAUTS ET REPARATION
7	DEMANTELEMENT DU SYSTEME FRIGORIFIQUE

ACTIVITÉS PRINCIPALES 1 ASSEMBLAGE PREALABLE DU SYSTEME FRIGORIFIQUE	
Procédé	Le technicien reçoit les instructions, les listes de matériels et les dessins concernant la partie de l'installation qu'il doit assembler préalablement. Il vérifie le matériel, les équipements et les instruments nécessaires pour accomplir sa tâche. Il s'assure que l'assemblage préalable est protégé contre l'humidité ou la saleté.
Rôle et responsabilités	Indépendant, le technicien effectue l'assemblage préalable du système frigorifique et électrotechnique conformément aux instructions de travail qu'il a reçues. La plupart du temps, cette opération est effectuée dans l'atelier de sa société ou dans celui du client, sous la surveillance d'un responsable.
Complexité	Lors de la réalisation de cette tâche essentielle, le technicien suit les instructions de travail applicables à diverses activités récurrentes, telles que le raccordement électrique et le brasage des systèmes de canalisation.
Personnes impliquées	Le technicien doit travailler en collaboration avec ses responsables, collègues et assistants.
Ressources	Pour mener à bien son travail, le technicien a besoin d'outils et d'équipements tels qu'établis, dispositifs à plier, matériaux de brasage, etc.
Qualité du procédé et résultats	Le technicien doit effectuer sa tâche dans le temps imparti, selon les instructions de travail et conformément aux procédures définies par la loi ; il doit respecter la documentation relative à l'enregistrement et à la gestion.
Choix et dilemmes	Le technicien doit tenir compte du fait que : <ul style="list-style-type: none"><li>• il ne possède aucune vue d'ensemble de l'endroit définitif où sera placée la partie préfabriquée et comment ;</li><li>• un collègue doit à tout moment être capable d'effectuer son travail ;</li><li>• un collègue doit être capable de placer sa partie assemblée préalablement sur l'installation finale.</li></ul>





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

<b>ACTIVITÉS PRINCIPALES 2 INSTALLATION DU SYSTEME FRIGORIFIQUE</b>	
Procédé	<p>Le technicien assemble les installations frigorifiques et/ou de climatisation conformément aux directives de sa société, aux instructions de travail du projet et aux dessins et schémas correspondants. Il existe des systèmes frigorifiques particuliers (compresseur, condenseur, vanne de détente, un ou deux évaporateurs, composants spécifiques). Le matériel est présenté dans une liste qui contient les principaux composants, les conduites en cuivre ou autres canalisations, les interrupteurs électriques et les câbles, les instruments et les matériaux isolants souples.</p> <p>Une partie du matériel nécessaire est disponible dans son camion. Au début du projet, il doit comparer la quantité nécessaire par rapport à la quantité de matériel disponible dans son camion. Il discute avec le client du travail à effectuer et de la gêne qu'il est susceptible d'occasionner pour le fonctionnement de la société du client. Par conséquent, le technicien doit tenir compte des activités du client lors de la planification de son travail.</p>
Rôle et responsabilités	<p>Le technicien est responsable de :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• la bonne communication avec le client ;</li><li>• la qualité de son travail et de celui de ses assistants ;</li><li>• la réalisation de son travail dans la période impartie ;</li><li>• l'installation dernier cri de tous les éléments dans le système frigorifique.</li></ul>
Complexité	<p>Le technicien doit tenir compte des intérêts de sa propre société, ainsi que de ceux de la société du client. Au cours de son travail, il doit respecter les aspects relatifs à la sécurité et à l'environnement de l'installation et de la société du client. Il doit adapter son travail au site.</p>
Personnes impliquées	<p>Le technicien travaille souvent avec un assistant. Il est en outre en contact avec la société du client, le personnel sous-traitant et les personnes qui effectuent d'autres tâches pour le client.</p>
Ressources	<p>Le technicien utilise les outils mis à sa disposition par son employeur ou ceux qu'il a loués pour la circonstance.</p>
Qualité du procédé et résultats	<p>Le technicien doit livrer l'installation en état de marche, tel que prévu et conçu, à la date définie. L'installation peut ainsi contribuer au respect des objectifs du client.</p>
Choix et dilemmes	<p>Le technicien travaille sur le site du client. Les situations peuvent ainsi varier et des changements imprévus peuvent intervenir. La qualité et la date de livraison prévue peuvent en être affectées. Le technicien doit donc réagir en conséquence. Il doit en permanence tenir compte des intérêts du client et de ceux de sa société. Lorsqu'il existe un conflit d'intérêt, il doit en informer les parties concernées en évitant de provoquer un préjudice d'ordre commercial.</p>





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

<b>ACTIVITÉS PRINCIPALES 3 RAPPORTS, VERIFICATIONS ET GESTION TECHNIQUE</b>	
Procédé	A tout moment, le technicien doit respecter les réglementations en matière d'environnement, de sécurité et de santé, notamment après la mise en service de l'installation. L'installation doit être livrée comme un produit sécurisé, fiable et efficace, conformément aux règles de marquage CE de la Directive Machines. Le technicien travaille avec différents types de fluide frigorigène, chacun possédant ses propres contraintes en matière de sécurité et d'environnement, à la fois nationales et internationales. Il joue un rôle clé et a une grande influence sur le résultat final du produit ou du service fourni.
Rôle et responsabilités	Le technicien est responsable de la qualité de l'assemblage des composants et, tout particulièrement, des vannes, conformément aux directives de la société et des instructions techniques relatives à l'équipement installé. Il est responsable de son travail et de celui de son ou de ses assistants. Il doit porter une attention toute particulière aux opérations sur les canalisations et leur raccordement par brasage fort ou brasage.
Complexité	Dans la mesure où le technicien opère sur différents sites, il doit être capable d'effectuer son travail dans différentes situations susceptibles d'évoluer.
Personnes impliquées	Le technicien travaille souvent avec un assistant. Il est en outre en contact avec la société du client, le personnel sous-traitant et les personnes qui effectuent d'autres tâches pour le client.
Ressources	Le technicien reçoit de la part de son employeur les directives et les instructions de travail. L'employeur est responsable de la qualification et de la certification du technicien.
Qualité du procédé et résultats	Le technicien est supposé connaître le contenu des instructions de travail et des directives et doit posséder les connaissances correspondant à ses diplômes.
Choix et dilemmes	Le technicien est susceptible d'opérer dans des situations de conflit d'intérêt entre sa société, la position du client et les contraintes légales.





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

<b>ACTIVITÉS PRINCIPALES 4 MISE EN SERVICE</b>	
Procédé	<p>L'installation est mise en service sur le site du client. Au cours de l'assemblage de l'installation, les exigences de la Directive Equipement sous Pression doivent être respectées. Le technicien vérifie le système frigorifique, notamment les éléments suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• vérification de l'alimentation et du système électrique ;</li><li>• contrôle des fuites par un test de pression ;</li><li>• vidange du système et essai sous vide pour supprimer toute humidité.</li></ul> <p>Le technicien doit opérer conformément aux règles appropriées et doit consigner toutes les données dans un protocole.</p> <p>Le technicien remplit le système avec du fluide frigorigène. Il effectue un second contrôle des fuites sur le système. Il met le système en service conformément aux conditions de conception.</p> <p>Il consigne l'ensemble des données et des chiffres dans le registre du système.</p> <p>Il établit un rapport pour le client et pour sa société et rédige le protocole de transfert.</p>
Rôle et responsabilités	<p>Le technicien est responsable de la mise en service du système frigorifique sur site conformément aux conditions de conception. Il s'assure que toutes les procédures légales et celles de la société sont respectées au cours du processus de mise en service.</p>
Complexité	<p>Le technicien tient compte du fait qu'il opère sous la direction de sa société mais sur le site du client. Le système frigorifique fait parfois partie de tout un processus de production du client mais le technicien est uniquement responsable du système frigorifique. Il doit par conséquent tenir compte de ce processus de production.</p>
Personnes impliquées	<p>Le technicien doit travailler en collaboration avec les responsables d'autres sociétés présentes sur le même site du client.</p>
Ressources	<p>Le technicien reçoit, de la part de sa société, les outils et l'équipement nécessaires pour mener à bien son travail.</p>
Qualité du procédé et résultats	<p>Le technicien doit livrer l'installation conformément aux données de conception et à la date définie, pour permettre à l'installation de contribuer au respect des objectifs du client.</p>
Choix et dilemmes	<p>Le technicien travaille sur le site du client. Les situations peuvent ainsi varier et des changements imprévus peuvent intervenir. La qualité et la date de livraison prévue peuvent en être affectées. Le technicien doit en permanence tenir compte des intérêts du client et de ceux de sa société. Lorsqu'il existe un conflit d'intérêt, il doit en informer les parties concernées en évitant de provoquer un préjudice d'ordre commercial.</p>





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

<b>Activités principales 5 CONTROLE ET INSPECTION</b>	
Procédé	Le client appelle le technicien pour qu'il vérifie si le système frigorifique fonctionne conformément aux conditions de conception. Il doit également vérifier si les règles concernant la sécurité et l'environnement sont respectées. Il doit rédiger un rapport pour consigner ses constatations et conclusions, et le cas échéant, conseiller le client sur les travaux à entreprendre pour assurer le bon fonctionnement du système frigorifique. Une copie de ce rapport doit être envoyée à la société responsable de l'installation.
Rôle et responsabilités	Le technicien doit vérifier le système frigorifique conformément aux conditions applicables et tout particulièrement, rechercher les fuites éventuelles. Il est responsable du contenu de son rapport et de l'établissement de conclusions appropriées.
Complexité	Le technicien est en contact direct avec le client, il comprend les relations contractuelles et commerciales qui lient sa société et le client et des conséquences qu'elles impliquent, mais il doit effectuer son travail de façon indépendante et tenir compte uniquement des chiffres effectifs et de l'observation des faits.
Personnes impliquées	Le technicien doit travailler en étroite collaboration avec le responsable de la société du client.
Ressources	Le technicien reçoit, de la part de sa société, les outils et l'équipement nécessaires pour mener à bien son travail.
Qualité du procédé et résultats	Le technicien doit effectuer son travail sur l'installation en fonctionnement et sans interrompre les activités du client. Il doit assurer au client la fiabilité et le bon fonctionnement du système frigorifique dans le futur et ainsi permettre à l'installation de contribuer au respect des objectifs du client.
Choix et dilemmes	Le technicien doit effectuer son travail sur l'installation en fonctionnement et sans interrompre les activités du client, mais cela n'est pas toujours possible. Il doit négocier ses conditions de travail avec le client afin de pouvoir opérer de manière professionnelle tel que convenu. Lorsqu'il détecte un problème, il doit rechercher la meilleure solution en gardant à l'esprit la relation commerciale qui existe entre le client et sa société.





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

<b>ACTIVITÉS PRINCIPALES 6 RECHERCHE DES DEFAUTS ET REPARATIONS</b>	
Procédé	Le client demande au technicien de rechercher et de détecter les défauts, puis de réparer les pièces ou composants du système frigorifique qui ne fonctionnent pas conformément aux conditions de conception ou réglementations en matière de sécurité et d'environnement. Le technicien doit effectuer la réparation aussi rapidement que possible et en toute sécurité. Il doit rédiger un rapport pour décrire les résultats de son travail et, le cas échéant, conseiller le client sur les travaux à entreprendre pour assurer le bon fonctionnement du système frigorifique dans le futur. Une copie de ce rapport doit être envoyée à la société responsable de l'installation.
Rôle et responsabilités	Le technicien est responsable des résultats de sa recherche de défauts et de la réparation du système frigorifique conformément aux informations qu'il a reçues. Il est en outre responsable de la recherche de fuites éventuelles après sa réparation, notamment au niveau de la pièce/du composant qu'il a réparé ou remplacé. Il est responsable enfin du contenu de son rapport.
Complexité	Le technicien est en contact direct avec le client et peut ressentir certaines pressions du fait de la relation commerciale qui existe entre sa société et le client. Toutefois, il doit effectuer son travail aussi rapidement que possible et conformément aux directives légales et réglementaires.
Personnes impliquées	Le technicien doit effectuer son travail dans un bon esprit de collaboration afin de pouvoir négocier avec la personne responsable chez le client.
Ressources	Le technicien reçoit, de la part de sa société, les outils et l'équipement nécessaires pour mener à bien son travail.
Qualité du procédé et résultats	En règle générale, le technicien doit travailler sur l'installation en fonctionnement et sans interrompre les activités du client, mais cela n'est pas toujours possible. Il doit donc s'efforcer à ce que son intervention réduise au minimum la durée de la production. Il doit assurer au client la fiabilité et le bon fonctionnement du système frigorifique dans le futur et ainsi permettre à l'installation de contribuer au respect des objectifs du client.
Choix et dilemmes	La difficulté réside dans le fait que le travail doit s'effectuer sur l'installation en fonctionnement. Le technicien doit effectuer son travail de manière professionnelle et rapidement. S'il s'aperçoit qu'il est impossible de travailler avec le système en fonctionnement, il doit rechercher la meilleure solution même si elle est en conflit avec la relation commerciale qui existe entre le client et société.





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

<b>ACTIVITÉS PRINCIPALES 7 DEMANTELEMENT DU SYSTEME FRIGORIFIQUE</b>	
Procédé	Avant le démantèlement, le technicien doit récupérer l'ensemble du fluide frigorigène et l'envoyer dans une usine de traitement conformément à la réglementation applicable. Il doit rédiger les rapports requis et faire parvenir une copie à sa société pour qu'elle puisse enregistrer le démantèlement du système frigorifique et la récupération du fluide frigorigène.
Rôle et responsabilités	Le technicien est responsable de la qualité du démantèlement des composants et des vannes conformément aux directives de la société et aux instructions associées aux équipements. Il est responsable de son travail et de celui de ses assistants. L'opération la plus importante consiste à récupérer en toute sécurité l'ensemble du fluide frigorigène du système frigorifique.
Complexité	Dans la mesure où le technicien opère sur différents sites, il doit être capable d'effectuer son travail dans différentes situations susceptibles d'évoluer, notamment lorsqu'il n'existe, comme dans la plupart des cas, aucun intérêt commercial et que le système frigorifique n'est généralement pas en bon état.
Personnes impliquées	Le technicien doit effectuer son travail dans un bon esprit de collaboration et négocier avec la personne responsable chez le client, tout en gardant à l'esprit qu'il n'existe aucun intérêt commercial.
Ressources	Le technicien reçoit, de la part de sa société, les outils, équipements et containers de recyclage nécessaires pour mener à bien son travail.
Qualité du procédé et résultats	Le technicien est supposé connaître le contenu des instructions de travail et des directives et doit posséder les connaissances correspondant à ses diplômes. Ainsi, le démantèlement du système frigorifique ne doit entraîner aucune pollution pour l'environnement.
Choix et dilemmes	Le technicien est susceptible de travailler dans des situations de conflits entre sa société, celle du client et la législation applicable en raison de l'absence d'intérêt commercial et de la difficulté à gérer un système en mauvais état.





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales							Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.
Description		Assemb. préal.	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Rech. de défauts	Démantél.	
Critères de réussite									
1.1 Thermodynamique de base									EN 13313
Description									
Le technicien est capable de décrire de façon théorique un système frigorifique de compression de base.									
Critères de réussite									
1.1.1	Connaître les unités des normes ISO de base relatives à la température, la pression, la masse, la densité et l'énergie.			X	X	X	X		
1.1.2	Comprendre les termes de base relatifs à la réfrigération : surchauffe, haute pression, chaleur de compression, enthalpie, effet frigorifique, basse pression, sous-refroidissement, qualité de la vapeur, aspiration saturée			X	X	X	X		
1.1.3	Décrire les lignes d'un diagramme Log P/h d'un fluide frigorigène			X	X	X	X		
1.1.4	Utiliser les données de saturation d'un fluide frigorigène			X	X	X	X		
1.1.5	Décrire un cycle frigorifique à compression			X	X	X	X		
1.1.6	Décrire la fonction et l'exploitation des principaux composants utilisés dans un système frigorifique, tels que compresseur, condenseur, vanne de détente, évaporateur	X	X	X	X	X	X		
1.1.7	Décrire la fonction et l'exploitation des composants suivants utilisés dans un système frigorifique :								
1.1.8	- Vannes (clapets-bille, membranes, soupapes boulet/sûreté)	X	X	X	X	X	X		
1.1.9	- Commandes de température et de pression	X	X	X	X	X	X		
1.1.10	- Voyants et indicateurs d'humidité	X	X	X	X	X	X		
1.1.11	- Commandes de dégivrage	X	X	X	X	X	X		
1.1.12	- Protecteurs de système	X	X	X	X	X	X		
1.1.13	- Appareils de mesure, tel que contrôleur de temp. d'admission		X	X	X	X	X		
1.1.14	- Systèmes de contrôle de l'huile	X	X	X	X	X	X		
1.1.15	- Réservoirs	X	X	X					
1.1.16	- Séparateurs de liquide et d'huile	X	X	X					
<b>Résultats</b>									
Le technicien explique "le fonctionnement du système frigorifique" à un client.									
Le technicien analyse l'exploitation du système frigorifique et consigne ses conclusions dans un rapport.									





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales								
2.1 Composant : Compresseur		Assemb. préal.	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Rech. de défauts	Démantèl.	Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.	
Description										
Le technicien est capable d'installer, de mettre en service et d'effectuer la maintenance des compresseurs à piston, à vis et Scroll, à un ou plusieurs étages jusqu'à une source d'alimentation de 25 KW.										
Critères de réussite		1	2	3	4	5	6	7		
2.1.1	Décrire la fonction du compresseur dans le système	X	X	X	X	X	X	X		EN 13313
2.1.2	Décrire le fonctionnement du compresseur	X	X	X	X	X	X			EN 13313
2.1.3	Décrire le système de lubrification du compresseur		X	X	X	X	X			EN 13313
2.1.4	Décrire la commande de puissance du compresseur		X	X	X	X	X			EN 13313
	Installer les différents types de compresseurs cités ci-dessus	X	X				X			prEN 378-2 art. 5.1
2.1.6	Connecter les interrupteurs de sécurité et de commande	X	X				X			prEN 378-2 art. 5.1
2.1.7	Installer les vannes d'aspiration et de refoulement	X	X				X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.1.8	Installer le système de retour d'huile	X	X				X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.1.9	Démarrer et éteindre ces types de compresseurs		X	X	X	X	X	X	prEN 378-2 art. 6.3	
2.1.10	Effectuer des mesures pendant l'exploitation du compresseur		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 5	
2.1.11	Vérifier le bon état de marche du compresseur		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 5	
2.1.12	Rédiger un rapport sur l'état du compresseur		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
2.1.13	Prendre la décision de réparer le compresseur		X		X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
2.1.14	Prendre la décision de remplacer le compresseur				X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
Résultats										
Un compresseur en parfait état de marche permet de réduire la consommation d'énergie et assure une performance fiable, telle que prévue pour le client.										





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales								
2.2 Composant : Condensateur		Assemb. préal.	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Rech. de défauts	Démantél.	Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.	
Description										
Le technicien est capable d'installer, de mettre en service et d'effectuer les opérations de maintenance des condensateurs refroidis par air et par eau.										
Critères de réussite		1	2	3	4	5	6	7		
2.2.1	Décrire la fonction du condenseur dans le système	X	X	X	X	X	X	X		EN 13313
2.2.2	Décrire le fonctionnement du condenseur	X	X	X	X	X	X			EN 13313
2.2.3	Régler une commande de pression de refoulement du condenseur		X	X	X	X	X			EN 13313
2.2.4	Installer les types de condenseurs mentionnés ci-dessus	X	X				X			prEN 378-2 art. 5.1
2.2.5	Connecter les interrupteurs de sécurité et de commande	X	X				X			prEN 378-2 art. 5.1
2.2.6	Installer les conduites de liquide/refoulement dans la bonne position	X	X				X			prEN 378-2 art. 5.1
2.2.7	Purger les gaz non condensables du condenseur	X	X				X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.2.8	Démarrer et éteindre tous les types de condenseur		X	X	X	X	X	X	prEN 378-2 art. 6.3	
2.2.9	Effectuer des mesures pendant l'exploitation du système frigorifique		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4	
2.2.10	Vérifier le bon état de marche du condenseur		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4	
2.2.11	Vérifier la surface du condenseur		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4	
2.2.12	Rédiger un rapport sur l'état du condenseur		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
2.2.13	Prendre la décision de réparer un élément du condenseur				X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
2.2.14	Prendre la décision de remplacer le condenseur				X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
Résultats										
Un condenseur en parfait état de marche permet de réduire la consommation d'énergie et assure une charge thermique min. pour l'environnement.										





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales								
2.3 Composant : Evaporateur		Assemb. préal.	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Rech. de défauts	Démantél.	Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.	
Description										
Le technicien est capable d'installer, de mettre en service et d'effectuer la maintenance des évaporateurs refroidis par air et par liquide.										
Critères de réussite		1	2	3	4	5	6	7		
2.3.1	Décrire la fonction de l'évaporateur dans le système	X	X	X	X	X	X	X		EN 13313
2.3.2	Décrire le fonctionnement de l'évaporateur	X	X	X	X	X	X			EN 13313
2.3.3	Décrire les différentes méthodes de dégivrage de l'évaporateur		X	X	X	X	X			EN 13313
2.3.4	Régler la commande de pression d'évaporation de l'évaporateur		X	X	X	X	X			prEN 378-2 art. 5.1
2.3.5	Installer les types d'évaporateur mentionnés ci-dessus	X	X				X			prEN 378-2 art. 5.1
2.3.6	Connecter les interrupteurs de sécurité et de commande	X	X				X			prEN 378-2 art. 5.1
2.3.7	Installer les conduites de liquide/aspiration dans la bonne position	X	X				X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.3.8	Installer la conduite de dégivrage/gaz chaud dans la bonne position	X	X				X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.3.9	Installer la conduite de gaz chaud pour protéger un évaporateur refroidi par eau contre une faible pression d'évaporation		X	X	X	X	X	X	prEN 378-2 art. 5.1	
2.3.10	Démarrer et éteindre tous les types d'évaporateur		X	X	X	X	X		prEN 378-2 art. 6.3	
2.3.11	Effectuer des mesures pendant l'exploitation du syst. frigorifique		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4	
2.3.12	Vérifier le bon état de marche de l'évaporateur		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4	
2.3.13	Vérifier la surface de l'évaporateur		X	X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4	
2.3.14	Rédiger un rapport sur l'état de l'évaporateur			X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
2.3.15	Prendre la décision de réparer un élément de l'évaporateur				X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
2.3.16	Prendre la décision de remplacer l'évaporateur				X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
Résultats										
Un évaporateur en parfait état de marche permet de réduire la consommation d'énergie et assure une performance fiable, telle que prévue pour le client.										





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales								
2.4 Vannes de détente & autres composants		Assemb. préal.	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Réch. de défauts	Démantél.	Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.	
Description										
Le technicien est capable d'installer, de mettre en service et d'entretenir les détendeurs thermostatiques et autres composants.										
Critères de réussite		1	2	3	4	5	6	7		
2.4.1	Décrire la fonction d'un détendeur dans le système		X		X	X	X			EN 13313
2.4.2	Décrire le fonctionnement d'un détendeur dans le système	X	X		X	X				EN 13313
2.4.3	Décrire le principe de fonctionnement des différents types de mécanisme régulateur d'expansion		X		X	X	X			EN 13313
2.4.4	Fixer un détendeur mécanique et électronique	X	X				X			prEN 378-2 art. 5.1
2.4.5	Régler un détendeur mécanique et électronique				X	X	X			prEN 378-2 art. 5.1
2.4.6	Fixer et régler les thermostats électroniques et mécaniques	X	X		X		X			prEN 378-2 art. 5.1
2.4.7	Fixer et régler les limiteurs de pression électro. et mécan.	X	X		X		X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.4.8	Fixer et vérifier le fonctionnement d'un séparateur d'huile	X	X		X	X	X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.4.9	Fixer un réservoir de liquides	X	X						prEN 378-2 art. 5.1	
2.4.10	Fixer un voyant et vérifier l'état du fluide frigorigène	X	X		X	X	X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.4.11	Fixer un déshydrateur filtre et vérifier son état	X	X		X	X	X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.4.12	Fixer et vérifier une vanne solénoïde	X	X		X	X	X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.4.13	Fixer une soupape d'arrêt	X	X						prEN 378-2 art. 5.1	
2.4.14	Fixer et régler une vanne de régulation de pression	X	X		X		X		prEN 378-2 art. 5.1	
2.4.15	Rédiger un rapport sur l'état du détendeur ou du composant			X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
2.4.16	Prendre la décision de réparer un élément du détendeur/composant				X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
2.4.17	Prendre la décision de remplacer le détendeur/composant				X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
Résultats										
Un détendeur thermostatique en parfait état de marche permet de réduire la consommation d'énergie et assure une bonne performance, telle que prévue pour le client.										
Un composant parfaitement fixé et réglé contribue au fonctionnement optimal du système.										





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales								
3.1 Canalisations		Assemb. préal.	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Rech. de défauts	Démantèl.	Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.	
Description										1
Le technicien est capable d'installer un système de canalisation en cuivre étanche dans une installation frigorifique										
Critères de réussite										
3.1.1	Utiliser des tubes en cuivre d'un diamètre compris entre 6 et 28 mm et entre 35 et 54 mm.	X	X				X	X		prEN378-2 art. 6.2
3.1.2	Notamment dans les cas suivants :									
3.1.3	- joints évasés, diamètre compris entre 6 et 18 mm.	X	X				X	X		prEN378-2 art. 6.2
3.1.4	- coudes des tubes en cuivre, diamètre compris entre 6 et 18 mm.	X	X				X	X		
3.1.5	- raccords fixes par brasage tort, diamètre compris entre 6 et 28 mm et entre 35 et 54 mm.	X	X				X	X		EN 13133
3.1.6	Souder des joints par brasage fort pour les raccords suiv.:									
3.1.7	• cuivre-cuivre	X	X				X		EN 13133	
3.1.8	• cuivre-acier	X	X				X		EN 13133	
3.1.9	• cuivre-laiton	X	X				X		EN 13133	
3.1.10	Installer les vannes dans la bonne position	X	X				X		prEN 378-2 art. 5.1	
3.1.11	Installer vannes solén./commande et autres dispositifs ds canalis.	X	X				X		prEN 378-2 art. 5.0	
3.1.12	Installer une isolation souple	X	X						prEN 378-2 art. 5.1	
3.1.13	Fixer des supports de tube	X	X				X		prEN378-2 art. 6.3	
3.1.14	Effectuer un test de résistance à la pression	X	X	X					prEN378-2 art. 6.3	
3.1.15	Effectuer un test d'étanchéité		X	X			X		prEN378-2 art. 6.3	
3.1.16	Effectuer un essai de fonctionnement	X	X	X					prEN378-2 art. 6.3	
3.1.17	Effectuer un test de conformité sur l'ensemble de l'installation		X	X					prEN378-2 art. 6.3	
<b>Résultats</b>										
Système de conduites pour réfrigération sûr et non nocif pour l'environnement sans fuite au démarrage.										
Système de conduites pour réfrigération non nocif pour l'environnement sans fuite au cours de l'exploitation.										





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales							Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.
Description		Assemb. préal.	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Rech. de défauts	Démantèl.	
Le technicien est capable d'effectuer le câblage et le raccordement électrique d'un système frigorifique.									
Critères de réussite		1	2	3	4	5	6	7	
4.1.1	Décrire l'utilisation des différents types de câbles et fils	X	X				X		EN 50110 art.3.2.4
4.1.2	Décrire l'utilisation des différents types de raccords classés	X	X				X		EN 50110 art.3.2.4
4.1.3	Décrire l'utilisation des différents types de IP classés	X	X				X		EN 50110 art.3.2.4
4.1.4	Décrire les différents types de fusibles/interrupteurs de sécurité		X		X	X	X		EN 50110 art.3.2.4
4.1.5	Installer les équipements et moteurs électriques		X				X		EN 50110 art.6.2
4.1.6	Poser les câbles dans les tracés de câble	X	X				X		EN 50110 art.6.2
4.1.7	Câbler un tableau de commande	X	X		X		X		EN 50110 art.6.2
4.1.8	Connecter l'alimentation au tableau de commande principal		X		X		X		EN 60204-1
4.1.9	Connecter un moteur à une ou plusieurs phases		X		X		X		EN 50110 art.6.2
4.1.10	Connecter les composants électriques	X	X		X		X		EN 50110 art.6.2
4.1.11	Vérifier la sécurité électrique conformément aux réglementations européennes et nationales				X	X	X		EN 50110 art.5.3
4.1.12	Vérifier la consommation d'un moteur				X	X	X		EN 50110 art.5.3
4.1.13	Effectuer des mesures sur les équipements et le câblage électr.		X		X	X	X		EN 50110 art.5.3
4.1.14	Régler les interrupteurs électriques de sécurité				X		X		EN 50110 art.5.3
4.1.15	Régler les équipements électriques				X		X		EN 50110 art.5.3
4.1.16	Vérifier le sens de rotation d'un moteur				X		X		EN 50110 art.5.3
4.1.17	Prendre la décision de réparer un composant électrique			X		X	X		EN 13313
4.1.18	Prendre la décision de remplacer un composant électrique			X		X	X		EN 13313
4.1.19	Rédiger un rapport sur les équipements électriques			X	X	X	X		EN 13313
<b>Résultats</b>									
Un environnement sécurisé pour le client et son personnel.									
Un système électrique fiable.									





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales								
5.1 Mesures et analyses		Aseemb. préal.	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Rech. de défauts	Démantél.	Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.	
Description										1
Le technicien est capable de mesurer et d'analyser les données physiques et de faire le bon diagnostic.										
Critères de réussite										
5.1.1	Utiliser un manomètre				X	X	X	X		EN 13313
5.1.2	Utiliser un thermomètre				X	X	X			EN 13313
5.1.3	Utiliser un dispositif de mesure Torr				X		X	X		EN 13313
5.1.4	Utiliser des échelles pour peser le fluide		X		X		X	X		EN 13313
5.1.5	Utiliser un débitmètre d'air				X	X	X			EN 13313
5.1.6	Utiliser un kit d'essai à l'acide pour tester un échantillon d'huile				X	X	X			EN 13313
5.1.7	Utiliser un dispositif de récupération				X		X	X	EN 13313	
5.1.8	Manipuler une bouteille de fluide frigorigène				X		X	X	EN 13313	
5.1.9	Vidanger l'huile d'un système				X		X	X	EN 13313	
5.1.10	Utiliser un multimètre pour mesurer tension/intensité/résist.				X	X	X		EN 13313	
5.1.11	Utiliser un appareil électrique de détection des fuites				X	X	X		EN 13313	
5.1.12	Utiliser une pompe à vide				X		X		EN 13313	
5.1.13	Consigner les données dans un diagramme Log P/h				X	X	X		EN 13313	
5.1.14	Consigner les données dans un diagramme h/x				X	X	X		EN 13313	
5.1.15	Utiliser les données sur les produits				X	X	X		EN 13313	
5.1.16	Utiliser un prog. informatique pour commander le système				X	X	X		EN 13313	
5.1.17	Rédiger un rapport en fonction du résultat des mesures et tirer les conclusions appropriées				X	X	X	X	Réglementation sur les gaz "F"	
Résultats										
Informations fiables sur l'état du système au moment de la mesure/analyse, à consigner pour permettre la consultation d'un historique et pour une utilisation future.										





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales								
6.1 Communication		Assemb. préal	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Rech. de défauts	Démantél.	Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.	
Description										
Le technicien est capable d'expliquer au client les procédures de fonctionnement et l'utilisation du système frigorifique.										
Critères de réussite		1	2	3	4	5	6	7		
6.1.1	Prendre rendez-vous avec le client		X		X	X	X	X		Réglementation sur les gaz "F"
6.1.2	Bien expliquer au client le mode d'exploitation du système frigorifique		X		X	X	X	X		prEN 378-4 Art. 4.2
6.1.3	Tenir compte des désirs du client				X	X	X	X		Réglementation sur les gaz "F"
6.1.4	Conseiller le client en matière de planification de la maintenance				X	X	X			Réglementation sur les gaz "F"
6.1.5	Informé le client des économies d'énergie possibles		X		X	X	X			Réglementation sur les gaz "F"
6.1.6	Informé le client des questions relatives à l'environnement		X		X	X	X	X		Réglementation sur les gaz "F"
6.1.7	Conseiller le client en matière de sécurité		X		X	X	X		prEN 378-4 Art. 4.2	
6.1.8	Traiter les réclamations du client				X	X	X		Réglementation sur les gaz "F"	
6.1.9	Conseiller le client en matière de déconnexion du système frigorifique				X	X	X	X	Réglementation sur les gaz "F"	
6.1.10	Informé le client lorsqu'un nouveau système ou la réparation d'un composant est nécessaire					X	X		Réglementation sur les gaz "F"	
6.1.11	Décrire au client les procédures de fonctionnement		X		X	X	X		Réglementation sur les gaz "F"	
6.1.12	Décrire au client le contenu d'un rapport		X	X	X	X	X		Réglementation sur les gaz "F"	
Résultats										
Le client a reçu les informations nécessaires relatives au système installé, à différents moments de son cycle de vie et connaît la performance à laquelle il peut s'attendre à l'avenir.										





Leonardo da Vinci

## TECHNICIEN FRIGORISTE AREA

Compétences requises pour la fonction		Activités principales								
7.1 Règles sur l'environnement et la sécurité		Assemb. préal.	Installation	Rapports techniques	Mise en service	Contrôle	Rech. de défauts	Démanté.	Les autorités nationales de certification de la qualification doivent s'assurer que les réglementations, directives et normes européennes et nationales sont respectées, et notamment les normes citées ci-après.	
Description										
Le technicien est capable d'entretenir le système frigorifique de manière à éviter les pertes de fluide frigorigène et à assurer un fonctionnement en toute sécurité.										
Critères de réussite		1	2	3	4	5	6	7		
7.1.1	Se tenir informer et connaître les réglementations en matière d'environnement et de sécurité	X	X	X	X	X	X	X		prEN378-4 art. 4.1
7.1.2	Effectuer un test de pression pour vérifier la résistance du syst.	X	X							prEN378-1 art. 6.3.3
7.1.3	Effectuer un test de pression pour vérifier l'étanchéité du syst.		X		X		X			prEN378-1 art. 6.3.4
7.1.4	Vidanger le système jusqu'à un niveau de 270 Pa		X		X		X			prEN378-4 art. 5.3
7.1.5	Remplir le système de fluide frigorigène sans perte de fluide		X		X		X			prEN378-4 art. 5.4
7.1.6	Contrôler la charge du fluide				X	X	X	X		prEN378-4 art. 5.4
7.1.7	Effectuer une inspection visuelle de l'ensemble du système, notamment les joints		X	X	X	X	X		prEN378-4 art. 5.1	
7.1.8	Effectuer un test pour détecter les fuites du système			X	X	X	X		prEN378-4 art. 5.1	
7.1.9	Consigner les données dans le registre			X	X	X	X		prEN378-1 art. 6.4.2.5	
7.1.10	Remplir le certificat du test de pression			X	X		X		prEN 378-4 art. 4.3	
7.1.11	Remplir le certificat du test d'évacuation			X	X		X		prEN 378-4 art. 4.3	
7.1.12	Remplir le certificat du test d'étanchéité/détection des fuites			X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
7.1.13	Rédiger un rapport présentant les données de démarrage			X	X		X		prEN 378-4 art. 4.3	
7.1.14	Rédiger un rapport présentant les données d'exploitation			X	X	X	X		prEN 378-4 art. 4.3	
7.1.15	Rédiger un rapport présentant le fluide utilisé			X	X		X		prEN 378-4 art. 4.3	
7.1.16	Remplir les documents relatifs à la récupération du fluide usagé			X			X	X	prEN 378-4 art. 4.3	
7.1.17	Rédiger le rapport sur le fluide récupéré d'un système			X			X	X	prEN 378-4 art. 4.3	
7.1.18	Rédiger un rapport sur le démantèlement du système			X				X	Réglementation sur les gaz "F"	
Résultats										
Rejet minimum de fluide.										
Les contrôleurs de l'environnement peuvent vérifier l'historique du système.										

